



Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento

Work Order No. / No. Orden Trabajo	1188837 WM	Re-Print	
Start Date / Fecha Inicio	25/08/23	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor		WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	-. 158-Pond -. Maintenance Equipment OP / Island OP	Status / Estado	WO Issued & Released
		Supervisor	Proc Water Management Supvrs

Asset General Information. / Información General Activo

Asset No. / No. Activo	821-PO-9001
Manufacturer / Fabricante	Manufacturer
Model Desc. / Desc. Modelo	Pond Sediment 12 Enviromental Ponds
P&ID	P&ID
Parent / Padre	821 Environmental
Warranty / Garantia	NO

Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema

1. 1W Inspect Sediment Pond12-12A

Work Order Parts / Lista de Partes

JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Op No./No.02	Qty / Cant.	Unit / Unidad
-------------------------	---	--------------	-------------	---------------

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones

	1W Inspect Sediment Pond12-12A
821-BG-9001	Pontoon 01 Sediment Pond 12
821-PP-9001	Pump 01 Sediment Pond 12
821-PP-1001	Pump Vacuum Pump 01 Pond 12
821-BG-9002	Pontoon 02 Sediment Pond 12
821-PP-9002	Pump 02 Sediment Pond 12
821-PP-1002	Pump Vacuum Pump 02 Pond 12
821-PP-9101	Pump 01 Booster Sedmnt Pond 12
821-PP-9102	Pump 02 Booster Sedmnt Pond 12
821-BG-9005	Pontoon 01 Sediment Pond 12A
821-PP-9015	Pump 01 Sediment Pond 12A
821-PP-1015	Pump Vacuum Pump 01 Pond 12A
821-BG-9008	Pontoon 02 Sediment Pond 12A
821-PP-9016	Pump 02 Sediment Pond 12A
821-PP-9115	Pump 01 Boost Sedmnt Pond 12A
821-PP-9116	Pump 02 Boost Sedmnt Pond 12A
	1W Inspect Sediment Pond12-12A

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 21 of / de 34

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1188837 WM	Re-Print	
Start Date / Fecha Inicio	25/08/23	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor		WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	-. 158-Pond -. Maintenance Equipment OP / Island OP	Status / Estado	WO Issued & Released
		Supervisor	Proc Water Management Supvr

Tooling / Herramientas				
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad	
Labor Allocated / Descripción Mano Obra				
Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec. Op	Est. Hours / Horas Est.	
2	LINT Industrial Technician	10.00	8.00	
Timesheet / Hoja de Tiempo				
Employee JDE Code / Código JDE	Name / Nombre	Initial / Iniciales	OPS / Sec. Op	Act. Hours / H. Actual
Empleado				
67987	Paul. Espinosa	P.E	10.00	2.00 hrs
41506	Arquileo S Diaz	A.D	10.00	2.00 hrs
48530	Egoir Fernandez	E.F	10.00	2.00 hrs

Complete values / Completa estos valores:	
Actual Start Date of Job / Fecha Real de Inicio de Trabajo	24-8-23
Actual Start Time of Job / Hora Real de Inicio de Trabajo	7:30 PM
Actual Finish Date of Job / Fecha Real de Terminación de Trabajo	24-8-23
Actual Finish Time of Job / Hora Real de Terminación de Trabajo	9:30 PM

Failure / Falla	N/A
Analysis / Análisis	N/A
Solution / Solución	N/A

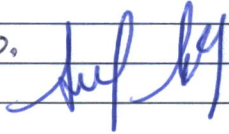
Comments / Comentarios

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 22 of / de 34

Se realizó inspección de bombas del pond 12 A
defenidas por overflow:

WO Raised by: / Orden Creada por:	MINERA PANAMA S.A.
WO Raised Date: / Fecha Creacion Orden:	09/08/2023
Work Completed by: / Trabajo Completado por:	Raul Espinosa 
Supervisor Review: / Revision del Supervisor:	
Date Completed / Fecha completada:	24-8-23

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 23 of / de 34

This page intentionally left blank.

TASK / TAREA	7D Inspect Sediment pond 12-12A	7D821M000_01
---------------------	---------------------------------	--------------

PURPOSE / PROPOSITO:	To Safely carry out the Mechanical requirements of the Process Plant in a systematic and orderly manner.
SCOPE / ALCANCE:	This work instruction is part of an approved maintenance strategy that has been developed to maintain the plant reliability is carry out to Mechanical Inspect the performance to sustain the efficiency of the plant operation.

PREREQUISITES / PRE-REQUISITOS			
People Required / Personal Requerido	PPE / EPP	Tools & Equipment / Herramientas y Equipos	Competency / Competencia
02 Industrial Technician/ Técnico Industrial	Standard PPE/Epp estándar	Pieces Of Rags / Trapo Industrial	Trained in the task to perform the procedure
	Gloves/Guantes		
	Ear Plugs/Tapones de oido		
	Follow JSEA PPE stated for each task		

WARNING! / PELIGRO	
Most equipment will be operating, be aware of the inherent dangers, i.e. no loose clothing, wear gloves where appropriate. Some of these checks include touching equipment to feel for vibration, if it is not safe to do so, DO NOT DO IT.	

PM CONDITION CODES / CODIGOS CONDICION DEL PM		
1	Poor Condition / Condición Pobre	Needs Urgent Attention / Necesita atención Urgente
2	Average Condition / Condición Promedio	May Require Attention / Podría Requerir Atención
3	Serviceable Condition / Condición operativa	Requires No Attention / No Requiere atención

APPROVAL CONTROLLED DETAIL.	DOCUMENT STATUS:		
PREPARED BY: Pablo Garzon	REVISION	0	ISSUE DATE: 12/06/2019
APPROVED BY:	REVIEW DATE:		
APPROVER'S SIGNATURE:	Document name 7D Inspect Sediment pond 12-12A		

PREPARATION ACTIVITIES / ACTIVIDADES PREVIAS

- ☐ *Team group discussion (5 minutes-on hazards). / Charla grupal (5 minutos –riesgos y peligros)*
- ☐ *Prepare the lock out and tag out / Prepare el bloqueo y etiquetado*
- ☐ *Perform the field risk analysis / Realizar un análisis de riesgo de campo.*
- ☐ *Prepare needed tools for the task. Preparar herramientas necesarias para la tarea*
- ☐ *Bloquear equipo y realizar limpieza en la periferia de trabajo. Block equipment and clean the periphery of work*

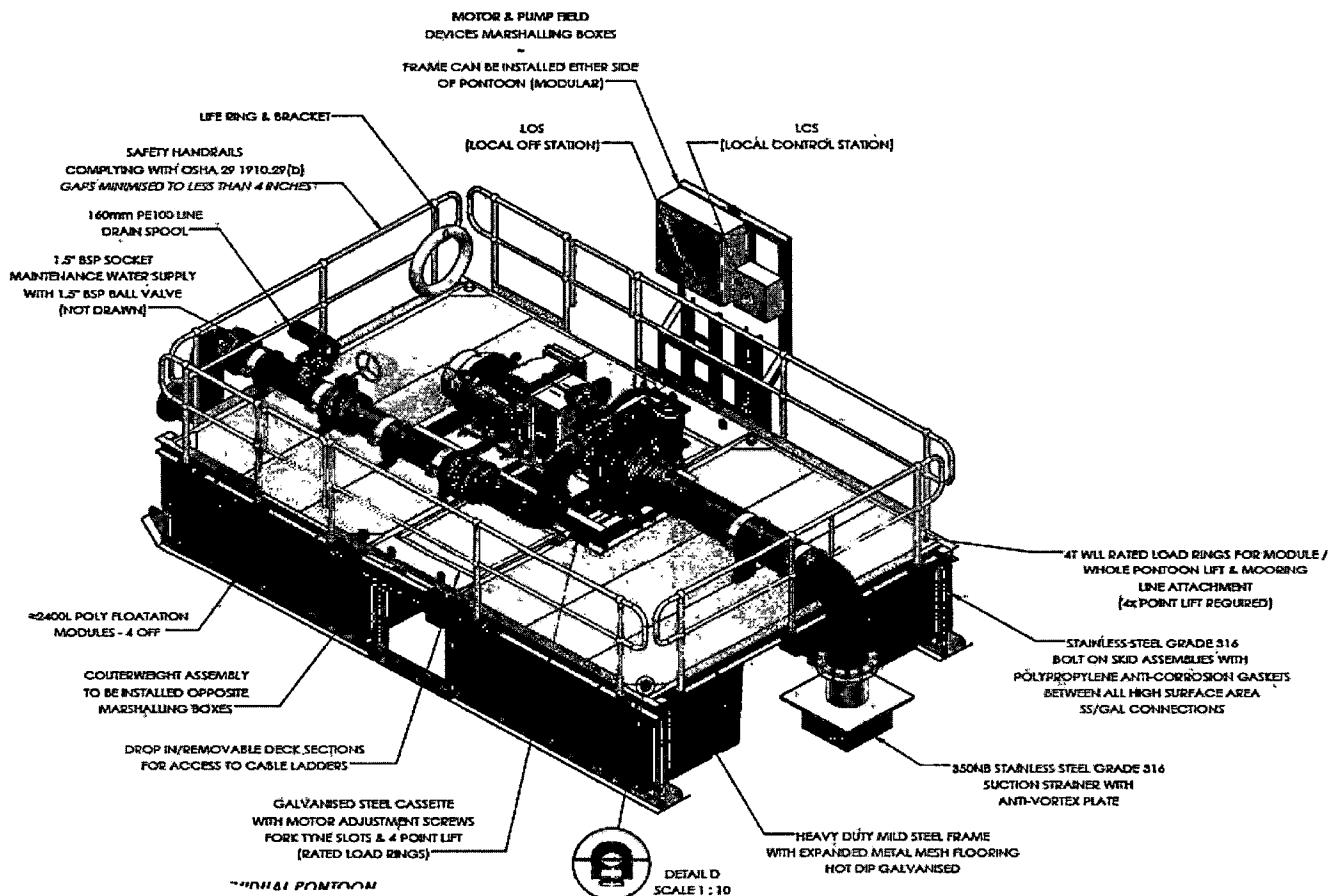
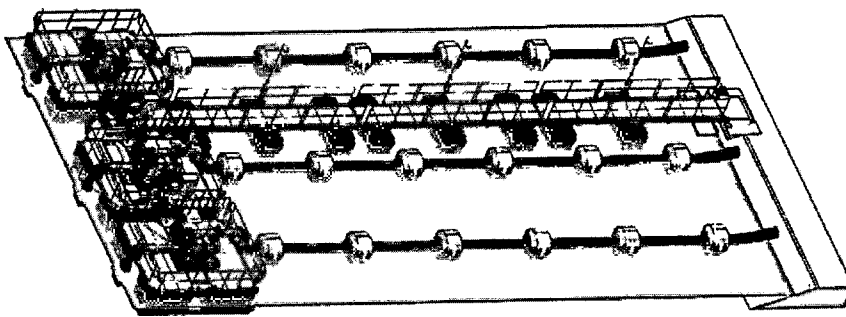
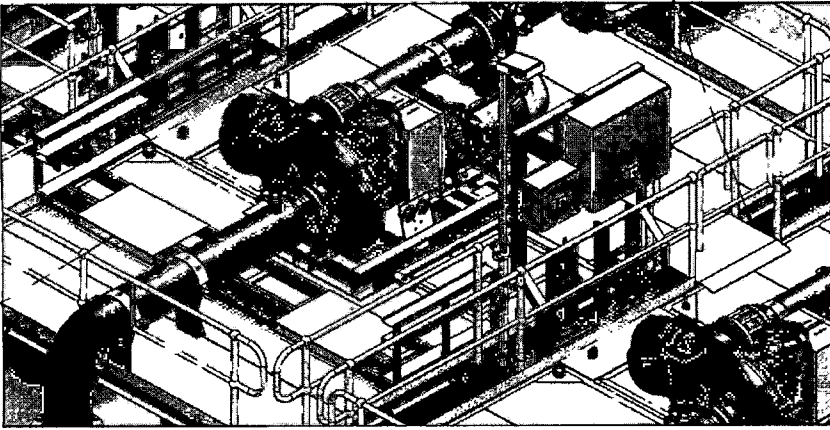
DETAILED INSTRUCTIONS

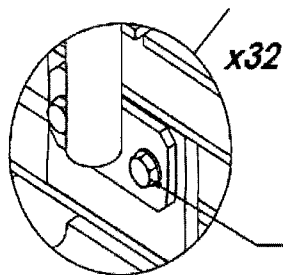
#	MAINTENANCE REQUIRED	SEDIMENT POND 12				SEDIMENT POND 12 BOOSTER	
		821-PO-9001 / Pond Sediment 12				821-PP-9000 / Pumps Booster Enviromental Ponds	
		821-BG-9001 / Pontoon 01 Sediment Pond 12		821-BG-9002 / Pontoon 02 Sediment Pond 12		821-PP-9000 / Pumps Booster Enviromental Ponds	
		821-PP-9001	821-PP-1001	821-PP-9002	821-PP-1002	821-PP-9101	821-PP-9102
		Pump 01 Sediment Pond 12	Pump Vacum Pump 01 Pond 12	Pump 02 Sediment Pond 12	Pump Vacum Pump 02 Pond 12	Pump 01 Booster Sedmnt Pond 12	Pump 02 Booster Sedmnt Pond 12
1	Realizar inspección de pasamanos, pisos y guardas de las barcasas	3	3	3	3	3	3
2	Realizar inspección de puntos pivotantes de las barcasas, verificar que no estén rígidos y hagan su función de pivote, lubricar de ser necesario	3	3	3	3	3	3
3	Verificar que no existan fugas por bridas o liqueos por tuberías	3	3	3	3	3	3
4	Verificar algún sonido extraño o inusual en el equipo	3	3	3	3	3	3
5	Inspeccione alrededor de la admisión y descarga de la bomba en busca de signos de fugas.	3	3	3	3	3	3
6	Inspeccione el motor de la bomba y las conexiones en busca de daños, vibración y calor excesivos	3	3	3	3	3	3
7	Inspeccione la protección del equipo y verifique que esté asegurada y sin daños. Informe cualquier guarda faltante o dañada que presente un peligro para el personal.	3	3	3	3	3	3
8	Inspeccione los pernos de la base en la bomba y el motor	3	3	3	3	3	3
9	Con una pistola infrarroja de medición de temperatura, mida y registre las temperaturas en todos los baleros del sistema de accionamiento DE Bearing housing	Deficiente	Deficiente	Deficiente	Deficiente	3	3
10	Con una pistola infrarroja de medición de temperatura, mida y registre las temperaturas en todos los baleros del sistema de accionamiento NDE Bearing housing	N/A	N/A	N/A	N/A	1/3	1/3
11	Revisar la operación y precisión de todos los medidores	N/A	N/A	N/A	N/A	3	3

#	MAINTENANCE REQUIRED	SEDIMENT POND 12A PUMP				SEDIMENT POND 12A BOOSTER PUMP	
		821-PO-9005 / Pond 12A Sediment				821-PP-9000 / Pumps Booster Enviromental Ponds	
		821-BG-9005 / Pontoon 01 Sediment Pond 12A		821-BG-9008 / Pontoon 02 Sediment Pond 12A		821-PP-9000 / Pumps Booster Enviromental Ponds	
		821-PP-9015	821-PP-1015	821-PP-9016	821-PP-1016	821-PP-9115	821-PP-9116
		Pump 01 Sediment Pond 12A	Pump Vacuum Pump 01 Pond 12A	Pump 02 Sediment Pond 12A	Pump Vacuum Pump 02 Pond 12A	Pump 01 Boost Sedmnt Pond 12A	Pump 02 Boost Sedmnt Pond 12A
1	Realizar inspección de pasamanos, pisos y guardas de las barcasas	3	3	3	3	3	3
2	Realizar inspección de puntos pivotantes de las barcasas, verificar que no estén rígidos y hagan su función de pivote, lubricar de ser necesario	3	3	3	3	3	3
3	Verificar que no existan fugas por bridas o liqueos por tuberías	3	3	3	3	3	3
4	Verificar algún sonido extraño o inusual en el equipo	3	3	3	3	3	3
5	Inspeccione alrededor de la admisión y descarga de la bomba en busca de signos de fugas.	3	3	3	3	3	3
6	Inspeccione el motor de la bomba y las conexiones en busca de daños, vibración y calor excesivos	3	3	3	3	3	3
7	Inspeccione la protección del equipo y verifique que esté asegurada y sin daños. Informe cualquier guarda faltante o dañada que presente un peligro para el personal.	3	3	3	3	3	3
8	Inspeccione los pernos de la base en la bomba y el motor	3	3	3	3	3	3
9	Con una pistola infrarroja de medición de temperatura, mida y registre las temperaturas en todos los baleros del sistema de accionamiento DE Bearing housing	3	3	3	3	3	3
10	Con una pistola infrarroja de medición de temperatura, mida y registre las temperaturas en todos los baleros del sistema de accionamiento NDE Bearing housing	3	3	3	3	3	3
11	Revisar la operación y precisión de todos los medidores	3	3	3	3	3	3

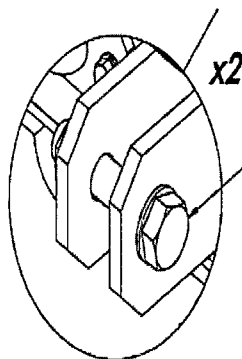
Se debe tomar temperatura a Equipo

Corre Panamá
FIRST ATTEMPT
Samuel Salazar
SUPERVISOR



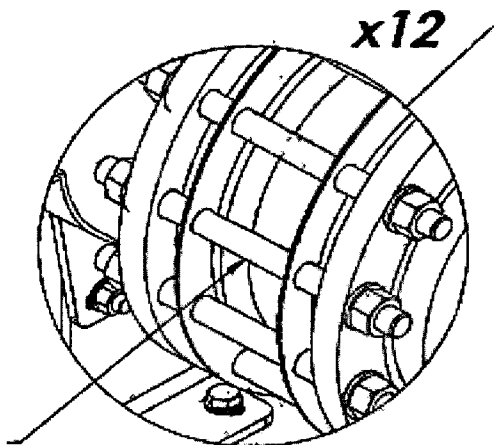
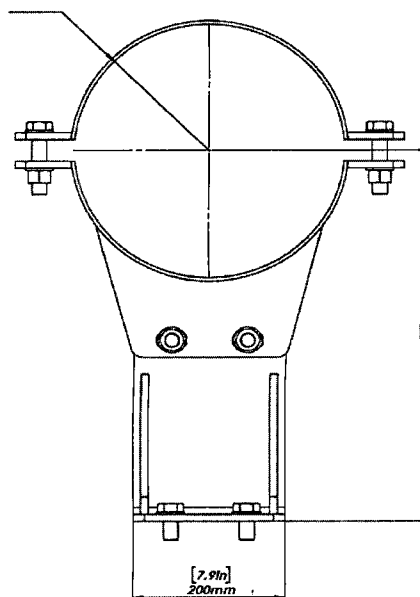
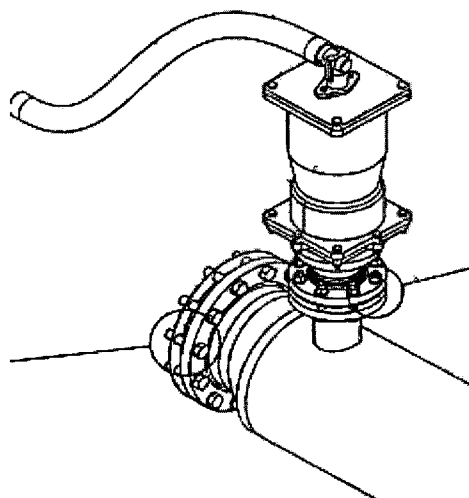
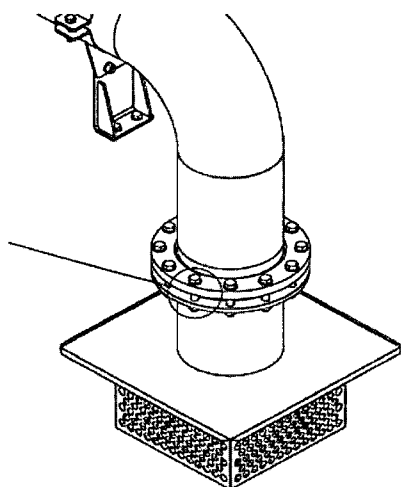


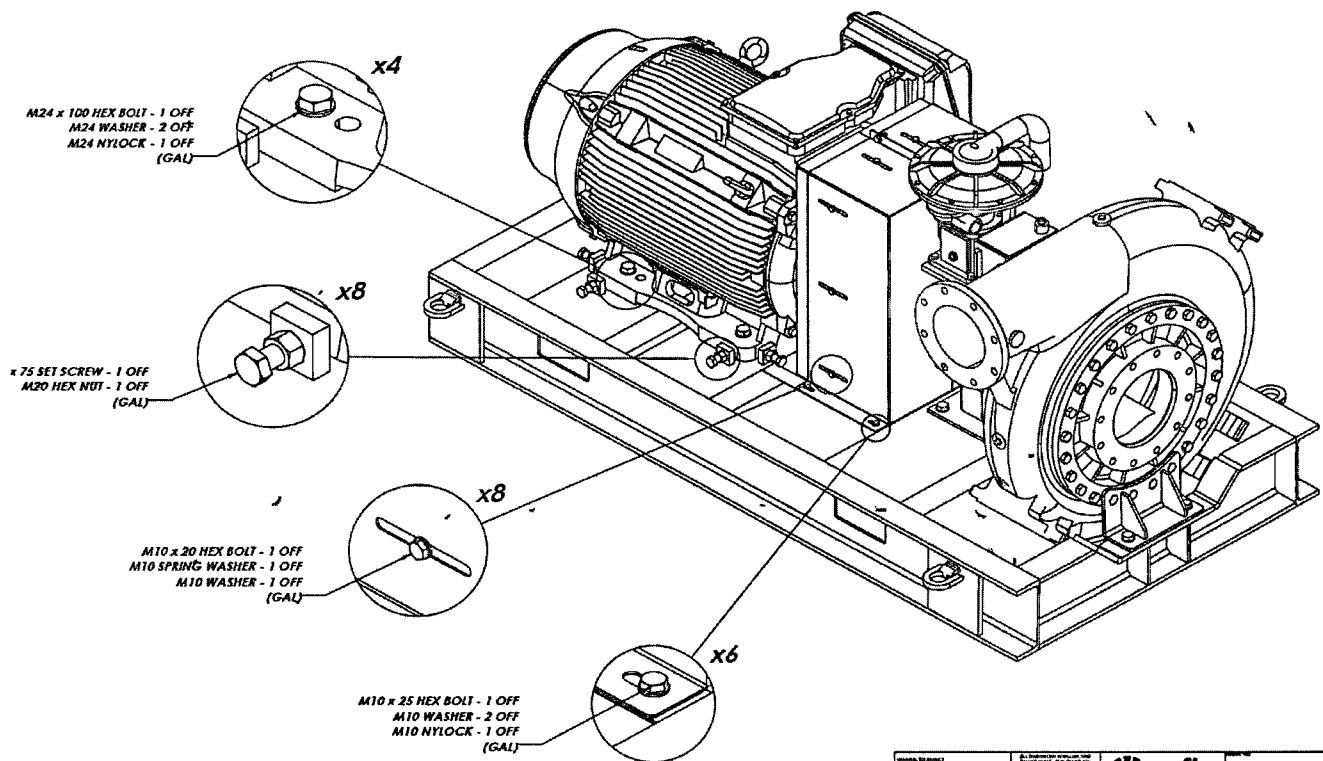
M16 x 30 HEX BOLT - 1 OFF
M16 SPRING WASHER - 1 OFF
M16 WASHER - 1 OFF
(304 STAINLESS)



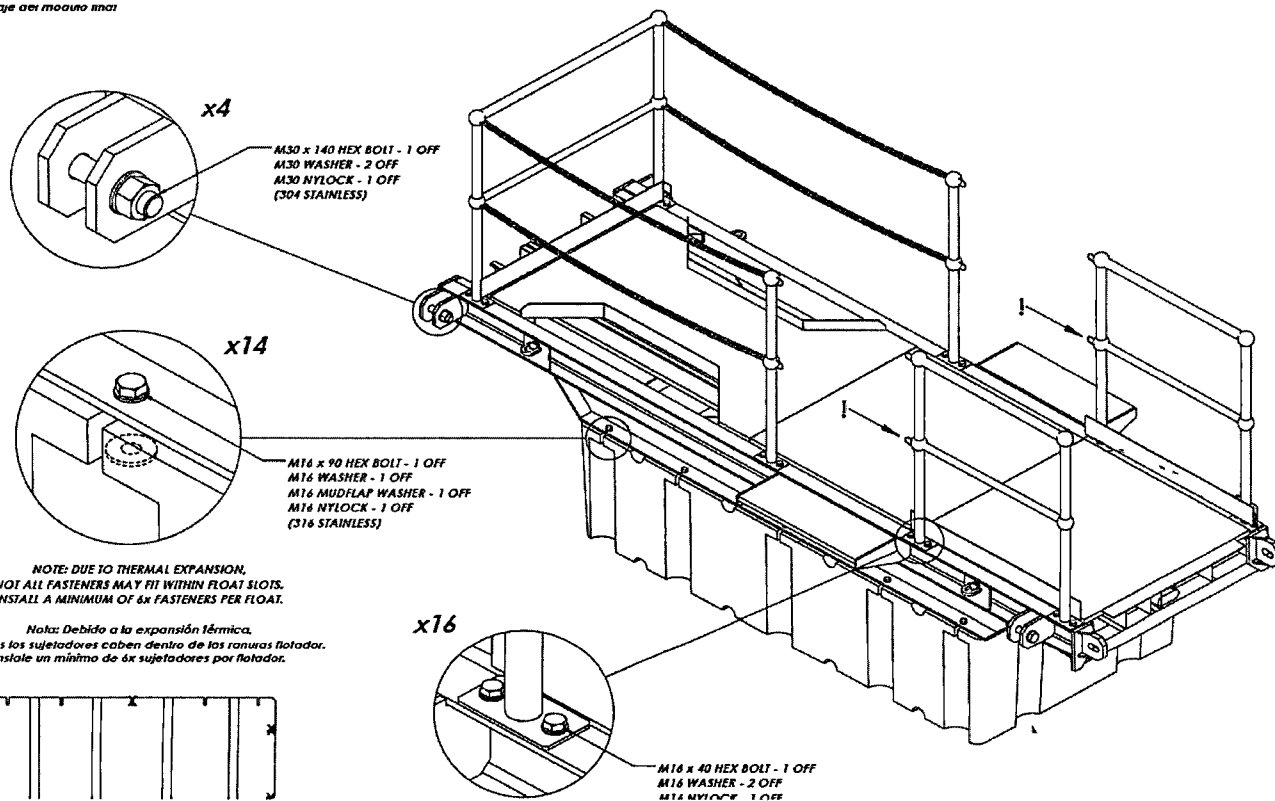
M30 x 140 HEX BOLT - 1 OFF
M30 WASHER - 2 OFF
M30 NYLOCK - 1 OFF
(304 STAINLESS)

THESE BOLTS ELECTRICAL
ENCLOSURE SIDE ONLY
Estos pernos solo en el lado del
gabinete eléctrico





Instalación del motor



821-PP-9016	necesita Cambio de valvula en tuberías de descarga.
821-PP-9016	necesita crear orden para revisión de bomba de vacío
	Trabajo en tubería de escape de descarga de bomba 821-PP-9001 (en el parche). o limpieza por parte de operaciones.

Hand-drawn graph on blue grid paper. The curve starts at the bottom left and rises towards the top right, passing through several grid lines. Faint handwritten text is visible in the background of the graph area.

Supervisor	
Signature	
Dated	29/8/23